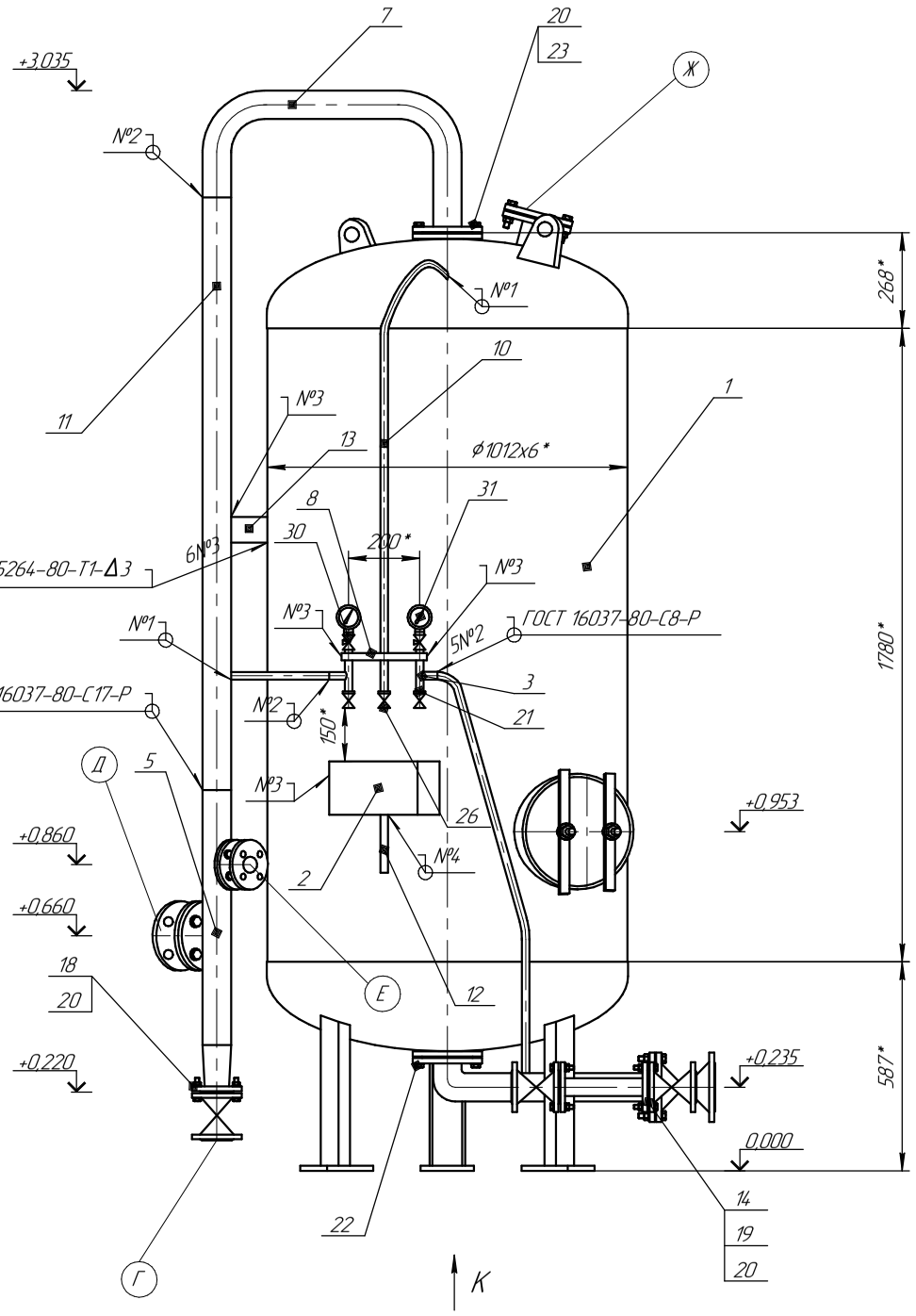

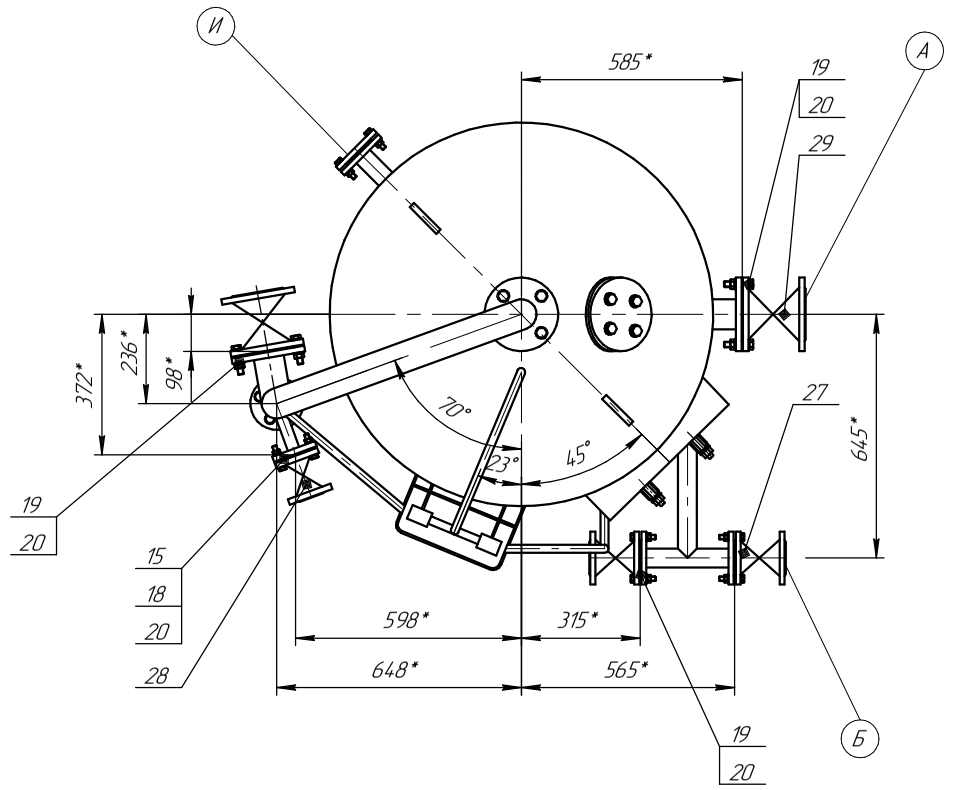

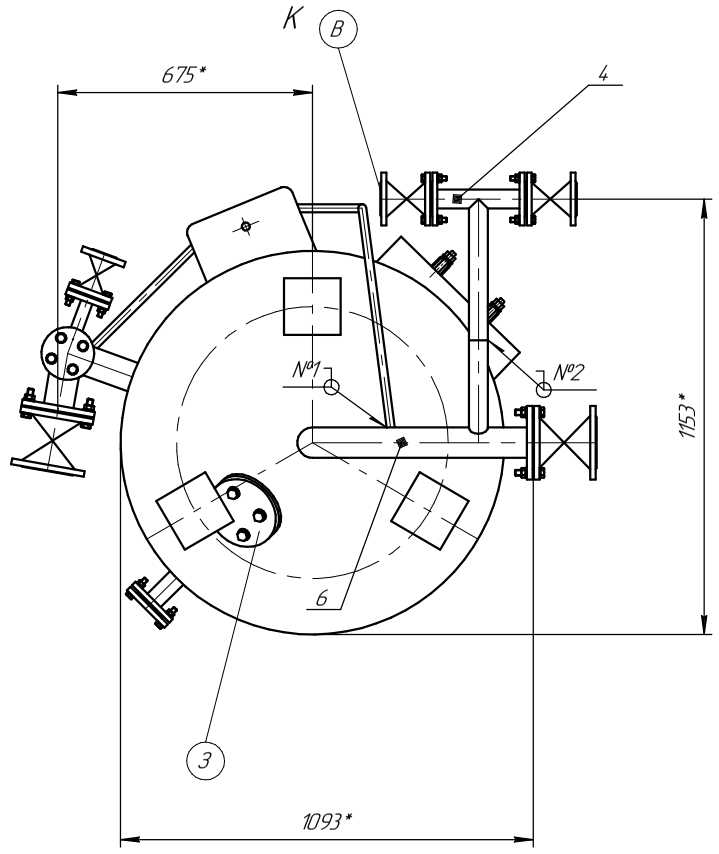

Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование	Кол.	Ду
А	Выход обработанной воды	1	80
Б	Спуск отмывки и первого фильтрата	1	50
В	Подвод промывочной воды	1	50
Г	Спуск промывочной воды	1	50
Д	Подвод обрабатываемой воды	1	80
Е	Подвод регенерационного раствора	1	32
Ж	Гидрозагрузка	1	80
З	Гидровыгрузка	1	80
И	Технологический патрубок	1	50

1. *Размеры для справок.
2. Гибку и стыковку труб Ду 15 (Ф21,3х2,8), а также вырезку отверстий в днище и трубах производить по месту при монтаже фильтра.
3. Корпус, наружные трубопроводы, верхнее распредустройство и нежнее распре- дустройство изготавливаются из полиэтилена высокой или низкой плотности.
4. Катионит заводом не поставляется.
5. Монтажную сварку деталей производить электродами макрки МР-3 ГОСТ 9466-75.
6. Корпус фильтра поставляется заказчику в сборе с верхним и нижним распре- дустройствами.
7. Фильтры не подлежат регистрации в органах Госгортехнадзора.

Техническая характеристика.

Рабочее давление – $P_р$=0,6МПа (6 кгс/см^2).
Пробное гидравлическое давление – $P_{пр}$ не менее 0,75 МПа (7,5 кгс/см^2).
Рабочая температура – до +40°С.

					6.2910.00.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Шерегеда			ФИПа-II-1,0-0,6	Лит. / Масса / Масштаб: 945,1 / 1:10
Пров.		Маринин				Лист / Листов: 1
Т.контр.						ООО МПВФ "Энергетик"
Н.контр.						
Утв.		Лисяный				

Копировал Формат А1

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.