

ООО МПВФ «ЭНЕРГЕТИК»

КОТЕЛ СТАЛЬНОЙ ВОДОГРЕЙНЫЙ

КСВ – 1,0 Р (Э)

ПАСПОРТ

г.Монастырище

Разрешение на изготовление
№ _____ от 201__ г.
Выдано _____
теруправлением
Госнадзорхрантруда Украины

ПАСПОРТ КОТЛА
Регистрационный № _____

При передаче котла другому владельцу вместе с котлом передается настоящий паспорт.

1. Общие данные

Наименование и адрес предприятия-изготовителя	ООО МПВФ «ЕНЕРГЕТИК» 19100, Украина, Черкасская обл., г. Монастырище, ул.Ленина 3
Год изготовления	
Тип (модель)	КСВ – 1,0 Р (Э)
Наименование и назначение	Котел стальной водогрейный автоматизированный с температурой нагрева воды не выше 95 ⁰ С предназначен для отопления и горячего водоснабжения в закрытых системах теплоснабжения
Заводской номер	
Расчетный срок службы, лет	10
Количество пусков (не более)	1000

2. Технические характеристики и параметры

Расчетные виды топлива и их теплота сгорания, МДж/кг (ккал/кг)	Уголь каменный 22 (5254)
Расчетное топливо и его теплота сгорания, МДж/кг (ккал/кг)	Уголь каменный 18 (4300)
Расчетное давление воды, МПа (кгс/см ²)	0,3(3,0)
Расчетная температура воды, °С	95
Теплопроизводительность, МВт (Гкал/ч)	1.0(0,86)
Поверхность нагрева котла водогрейного, м ²	60
Объем водогрейного котла, м ³	3

3.Комплект поставки

Наименование	Кол- во	Техническая характеристика
Котел стальной водогрейный КСВ-1,0 Р «ЭКО»	1	62350.00.00.00.000
Арматура		Соответственно раздела 9
Контрольно – измерительные приборы		Соответственно раздела 4
Эксплуатационная документация:		
Сборочный чертеж 62350.00.00.00.000 СБ	1	
Руководство по эксплуатации 62350.00.00.00.000 РЭ	1	
Паспорт 62350.00.00.00.000 ПС	1	
Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке 62350.00.00.00.000 ИМ	1	

4.Данные об аппаратуре для измерения, управления, сигнализации, регулирования и автоматической защиты*

Наименование	Кол-во	Тип (марка)	ДСТУ, ГОСТ или ТУ
Клапан предохранительный АРМАК	2		
Термометр	2	ТТЖ 160.163	ТУ 25-2022.0006.90
Термометр	1	ТТЖ 240.163	ТУ 25-2022.0006.90
Термометр сопротивления	3	ТСМ 1288	ТУ 25-7363
Манометр	1	ДМ05160-0,6	ГОСТ 2405-88
Манометр электроконтактный	1	ДМ2005 н.з.	ТУ 4212-040-00225590
<p>* - заполняется предприятием-изготовителем котла в случае поставки аппаратуры вместе с котлом. В других случаях данные заполняются владельцем котла.</p> <p>Данные на аппаратуру горелки – смотри паспорт на горелку</p>			

5. Данные об основных элементах котла, о трубах и трубопроводах в пределах котла

Наименование (по назначению)	Количество	Внешний диаметр, мм	Толщина стенок, мм	Длина, мм	Материалы		Данные о сварке стыков		Метод и объем контроля
					Марка	ГОСТ	Вид сварки	Электроды и сварочная проволока (тип, марка, ГОСТ, ДСТУ или ТУ)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Корпус	1	---	12	3350	09Г2С	19281	Сварка по: ГОСТ 14771, ГОСТ 5264, ГОСТ 11533, ГОСТ 23518	Сварная проволока – по ГОСТ 2246 (защитный газ – углекислый по ГОСТ 8050)	Визуальный и измерение. Гидравлические испытания пробным давлением воды 0,5 МПа (5,0кгс/см ²) на протяжении не менее 10 мин. Радиографический контроль по ГОСТ 7512 мест сопряжения стыковых, продольных и поперечных сварных соединений обечайки.
Жаровая камера	1	---	12	2650	09Г2С				
Трубная доска передняя	1	---	12	---	09Г2С				
Трубная доска задняя	1	---	12	---	09Г2С				
Труба дымогарная	58	Ø60	4,0	3030	Сталь 20	1050, 8733			
Труба дымогарная	60	Ø60	4,0	2430	Сталь 20				
Патрубок входа воды	4	Ø133	6	100	Сталь 20				
Патрубок выхода воды	1	Ø219	6	180	Сталь 20				
Патрубок Лаза	1	Ø478	10	300	Сталь 20				

6. Заключение изготовителя

На основании проведенных проверок и испытаний удостоверяется следующее:

1.Элементы котла и котел в сборе изготовлены согласно требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см²), водогрейных котлов и водонагревателей с температурой нагрева воды не выше 115⁰С, соответствующих стандартов, технической документации и технических условий изготовления

62550.00.00.00.000

(названия стандартов и технических условий)

2.Элементы котла или котел в сборе были подвергнуты проверке и соответствуют указанным выше стандартам и технической документации.

3.Элементы котла или котел в сборе были подвергнуты испытанию пробным давлением 0,5(5,0) МПа (кгс/см²).

4.Трубные элементы котла были подвергнуты измерительному контролю на отклонение от размеров и формы и на проходимость.

5.Элементы котла или котел в сборе признаны годными для работы с параметрами, указанными в настоящем паспорте.

Главный инженер завода–изготовителя

Начальник отдела технического
контроля качества

(фамилия, подпись, печать)

(фамилия, подпись)

«_____» _____ 201__ г.

7. Сведения о местонахождении котла

Наименование предприятия	Местонахождение котла	Дата установки

8. Лицо ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котла

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество	Дата проверки знаний Правил	Подпись

9.Сведения об установленной арматуре

Наименование	Дата установки	Количество	ДСТУ, ГОСТ, ТУ (марка)	Условный проход, мм	Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Место установки

10. Сведения о питательных устройствах

Наименование	Тип	Количество	Параметры	
			Номинальная подача, м ³ /час	Напор, МПа (кгс/см ²)

11.Сведения о водоподготовительном оборудовании*

Наименование	Количество	Техническая характеристика

*Фильтры Na- или H-катионитовые – производительность; деаэраторы – тип, производительность; магнитные фильтры – тип, производительность.

12. Сведения о ремонте котла и замене элементов, работающих под давлением

[illegible]

13. Результаты освидетельствования

[illegible]

14. Регистрация

Котел стальной водогрейный КСВ–1,0 Р «ЭКО»

зарегистрирован « » 201 г. за №

(название регистрирующего органа)

В паспорте прошнуровано листов, в том числе чертежей на листах и отдельных документов листов, согласно прилагаемой описи

(должность лица,
зарегистрировавшего котел)

(подпись, фамилия, инициалы)

М.П.

Примечание:

К паспорту должны быть приложены: чертежи продольного и поперечного разрезов котла и план котла с указанием основных размеров, план котельной со схемой трубопроводов.