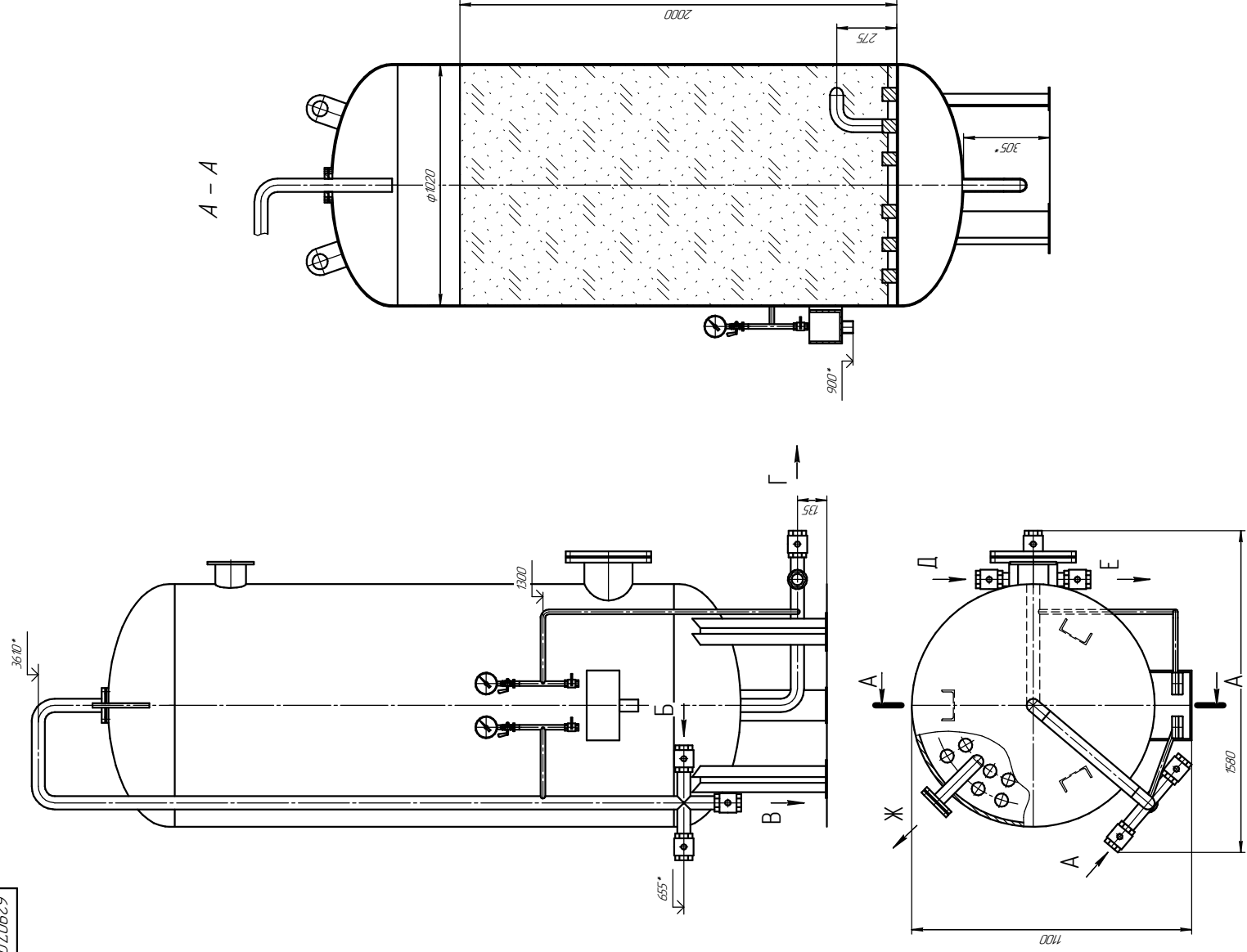


## Технические характеристики

Рабочее давление, не более	0,6 МПа
Температура рабочей среды, не более	40 °С
Давление пробное при гидротестировании	0,9 <sup>+0,06</sup> МПа



Обозначение	Наименование	Кол	Дл
A	Полный гидротехнический ванны	1	50
B	Полный регенерационного раствора и атмосферной ванны	1	50
B	Спуск промежуточной ванны	1	50
Г	Вход гидротехнической ванны	1	50
Д	Полный промежуточной ванны	1	50
Е	Спуск атмосферной ванны и первого фильтра	1	50
Ж	Гидротехническая выгрузка	1	50

1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{T}{10}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
4. В резьбовых соединениях в качестве уплотнителя применять пруж. ленту пружинного динамометрического ГОСТ 10330-76 пропильного сечениям с шагом ГОСТ 19803-73 или шпильками деления ГОСТ 432-77 разведенными в напильниковой оправе ГОСТ 19511-76
5. Произвести пробное гидравлическое испытание давлением  $0,9 \pm 0,05$  МПа в течение 10 мин. Течи и потения не допускаются
6. Покрытие – грунтэмка ФН-02К коричневого ГОСТ 9109-81, 2 слоя VI-У4
7. На основании на высоте 500±10 мм от пола нанести масса 100 кг, а также монолитный знак – центр тяжести. Высота шрифта для нанесения массы 100 мм по ГОСТ 14192-77; для нанесения материала для нанесения маркировки по ГОСТ 14192-77
8. Технические документацию уложить в пакет из полиэтиленовой пленки размером 300х400 мм, открывающуюся сверху, и уложить в футляр
9. Числовые комплектировки шайбы в футляр прошивать при горизонтальном транспортном положении футляра
10. Сопутствующий материал – комплект или судорожные не поставляются