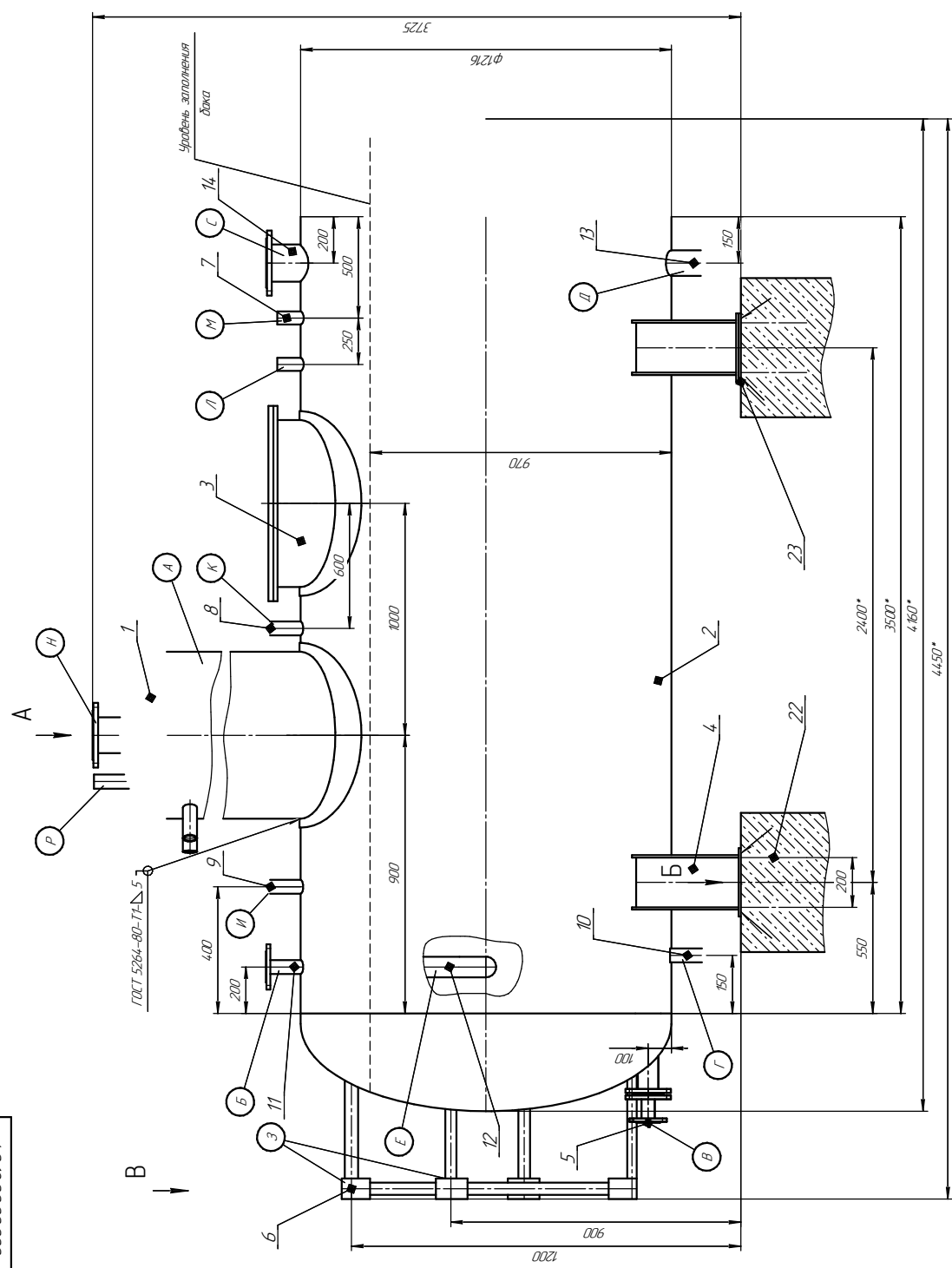


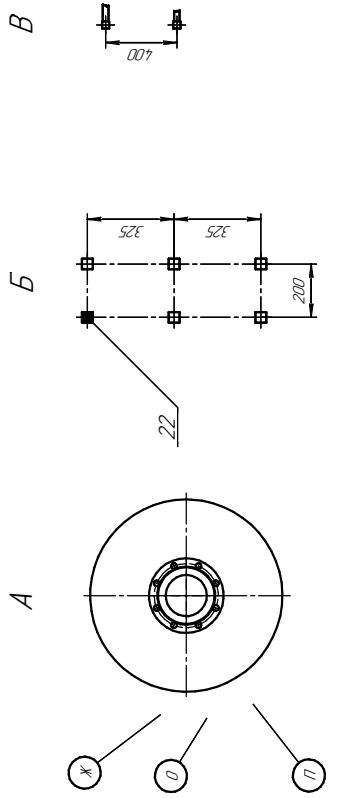
Таблица шпунцеров

Поз	Наименование	Кол	Дл, мм	Р _н , кгс/см ²	Прим
A	Колпачок дегазационная ДН-15Н	1	500	10,0	
B	Подвод пара на гидрозатвор	1	80	10,0	
B	Подвод греющего пара	1	50	10,0	
Г	Дренаж	1	50	10,0	
Д	Отвод дегазированной воды	1	100	10,0	
Е	Перелив	1	80	10,0	
Ж	Подвод умягченной воды	1	50	10,0	
З	Указатель уровня	1	20	16,0	
И	От separatora непрерывной продукции	1	32	10,0	
К	Растворения от пилотных насосов	1	25	10,0	
Л	Перезарядный конденсат (10% °С)	1	50	10,0	
М	Вентиляция паровых адымов теплообменника	1	20	10,0	
Н	Температурный штифтер	1	50	10,0	
О	Подвод конденсата от промывалки	1	50	10,0	
П	Подвод конденсата от дилера	1	50	10,0	
Р	Отвод выпара	1	50	10,0	
С	Подвод основного пара	1	950	10,0	

Объем полезный, м ³	4,0
Объем геометрический, м ³	4,5
Плотность рабочей среды, кгс/см ³	0,0001
Температура рабочей среды, К (°С)	378 (105)
Давление рабочее (абс.), МПа (кгс/см ²)	0,12 (12)
Давление пробное при испытании (абс.), МПа (кгс/см ²)	0,2 (2,0)
Масса, кг	1200



Вариант (дните коническое) (1 : 15)



1. Размеры для справок
2. Сварку производить электродом ЗЧ-2 ПОСТ 94СГ-60. Неправильные швы - сварка ручная электрододержателем
3. Установки аппаратов МИП производится по установленным чертежам проектирующих организаций.
4. Колонку деаэрации ДА-15М можно ориентировать произвольно вокруг вертикальной оси
5. Для крепления к детонному фундаменту предусмотреть анкерные болты.
6. По требованию заказчика допускается установка изотопной башни.

[illegible]